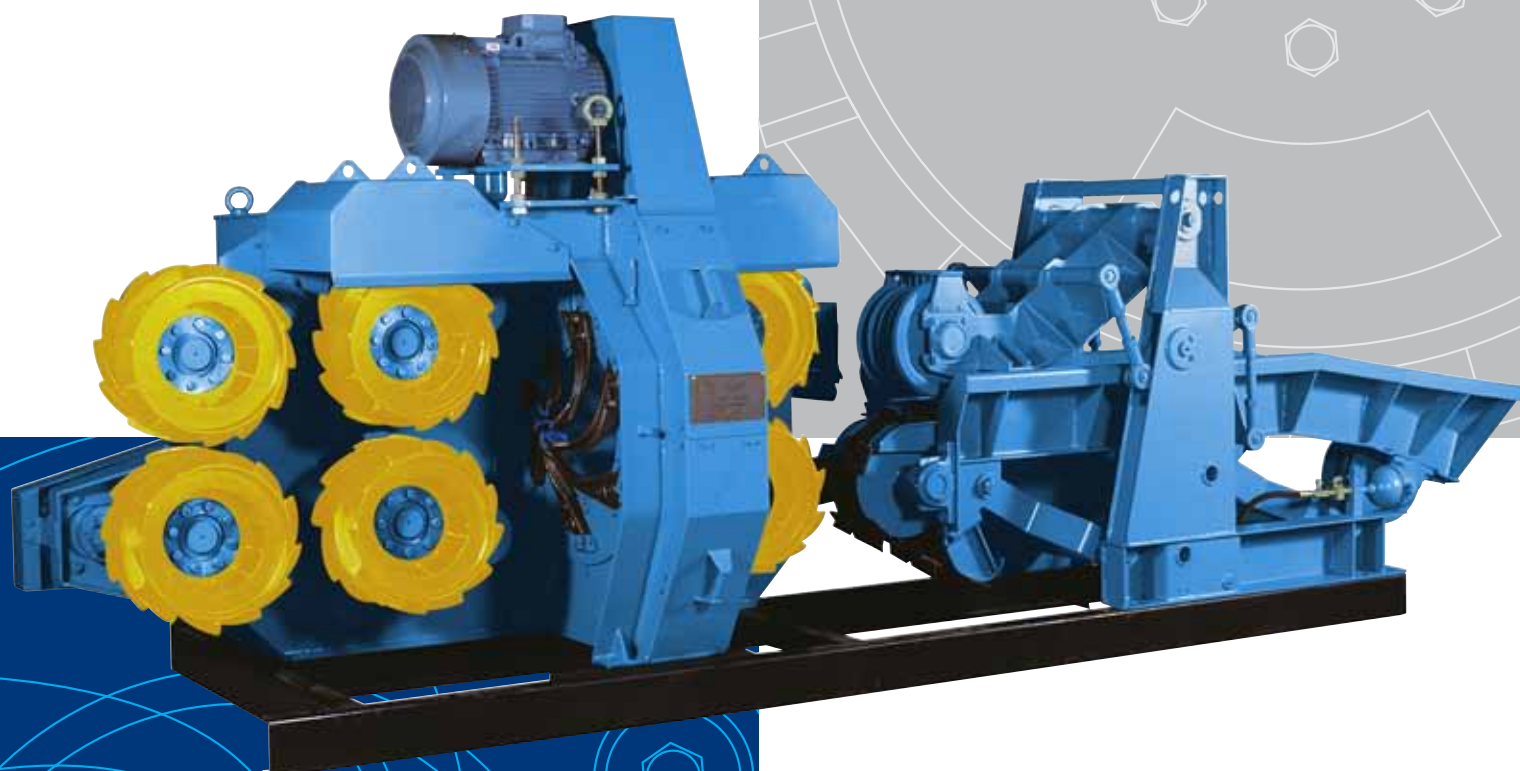


# Stationäre Rotoreintrindungs- maschine für kleine Stämme

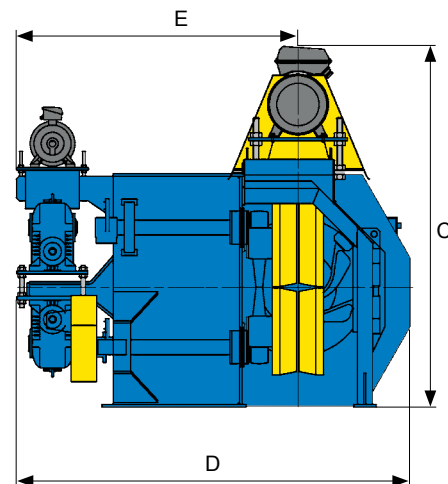
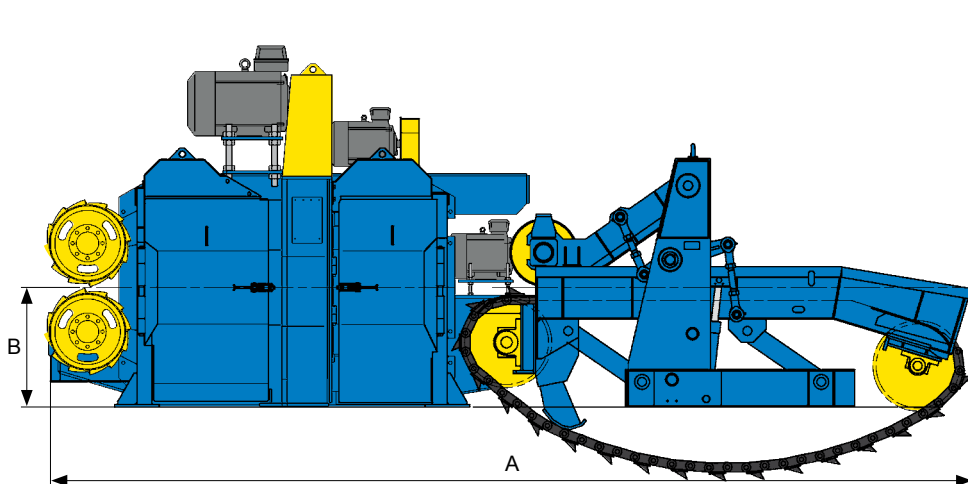
VK450  
VK450HD  
VK450SL  
VK450HDSL



## VK450



*Entrindungsspezialist*



### Entrindungsmaschine für kleine Stämme

- Die meistverkaufte Rotorentindungsmaschine für kleine Stämme auf dem Markt
- Stationärer Entrindungsrotor – Zentrierung von Stämmen mit Einzugvorrichtung
- Vollautomatischer Betrieb der Entrindungsmaschine – kein Bedienungspersonal nötig

### Entrindungsmaschine mit hydraulischem Messerdruck

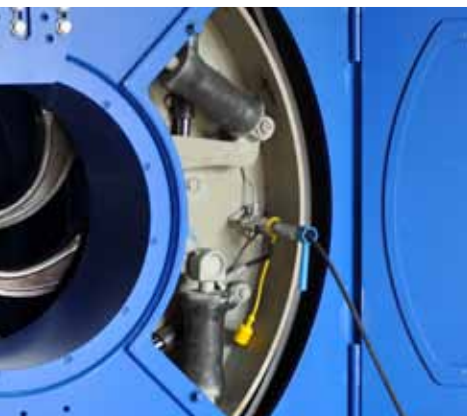
- Traditionelles Rotormodell, bei dem der Messerdruck durch die hydraulische Spannung der Gummifedern entsteht
- Regelung des Druckniveaus mittels separater Handpumpe
- Montage der Entrindungsmesser auf der Ausführeseite des Rotors
- leichteres Öffnen durch spezielles Design des Messerarms
- Entrindungsmesser aus geschmiedetem Stahl
- austauschbare Messerspitzen
- Die einfache Konstruktion des Rotors erleichtert die Instandhaltung

### Automatisch zentrierende Einzugvorrichtung

- Automatische, sowohl vertikal als auch horizontal zentrierende VK-Einzugvorrichtung führt die Stämme gleichmäßig zwischen den Vorschubwalzen – minimaler Faserverlust
- Die Einzugvorrichtung ist mit einem hydraulischen Voröffnungssystem der Klappe ausgerüstet – verbessert insbesondere den Einzug von kleinen Stämmen in die Entrindungsmaschine

### Vorschubwalzen mit austauschbaren Segmenten (FibreMax)

- Drei Segmentmodelle verfügbar: stumpfes Zahnsegment, scharfes Zahnsegment und Spike-Segment
- Erleichterung der Instandhaltungsarbeiten an Vorschubwalzen – keine Spezialkenntnisse nötig
- Kein Schneid-Effekt an den Stämmen – weniger Faserbeschädigung
- Bessere Führung bei gefrorenen Stämmen mit Spike-Segmenten – minimaler Faserverlust



Technische Daten		VK450	VK450 HD	VK450 SL	VK450 HDSL
A	mm	6 260	6 260	6 945	6 945
B	mm	800	800	800	800
C	mm	2 400	2 400	2 400	2 400
D	mm	2 640	2 640	2 640	2 640
E	mm	1 890	1 890	1 890	1 890
Entrindungs- durchmesser	mm	80 - 480	80 - 480	80 - 480	80 - 480
Min. Stammlänge	m	2,2	2,2	1,7	1,7
Gewicht	kg	13 500	14 400	13 900	14 500

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung behalten wir uns das Recht zur Änderung der technischen Daten ohne Voranzeige vor.

### Hydraulischer Anpressdruck der Vorschubwalzen

- Jedes Vorschubwalzenpaar hat sein eigenes Hydraulikdrucksystem mit Druckspeicher – das Druckniveau der Vorschubwalzen wird mittels separater Handpumpe je nach Holzdurchmesser geregelt
- Einfache Konstruktion des Systems – leichtere Instandhaltung
- Die Vorschubwalzen können mit einem Hydrauliksystem mit Aggregat (Druckniveau am Bedienungspult wählbar) ausgerüstet werden – größere Vorschubgeschwindigkeit bei minimalem Faserverlust



**Valon Kone AB**  
Bollnäs, Schweden

**VK North America LLC**  
Salttillo, MS, USA

**Valon Kone Oy**  
Postfach 29, FI-08101 Lohja, Finnland  
Telefon +358 19 36 061  
info@valonkone.com  
valonkone.com