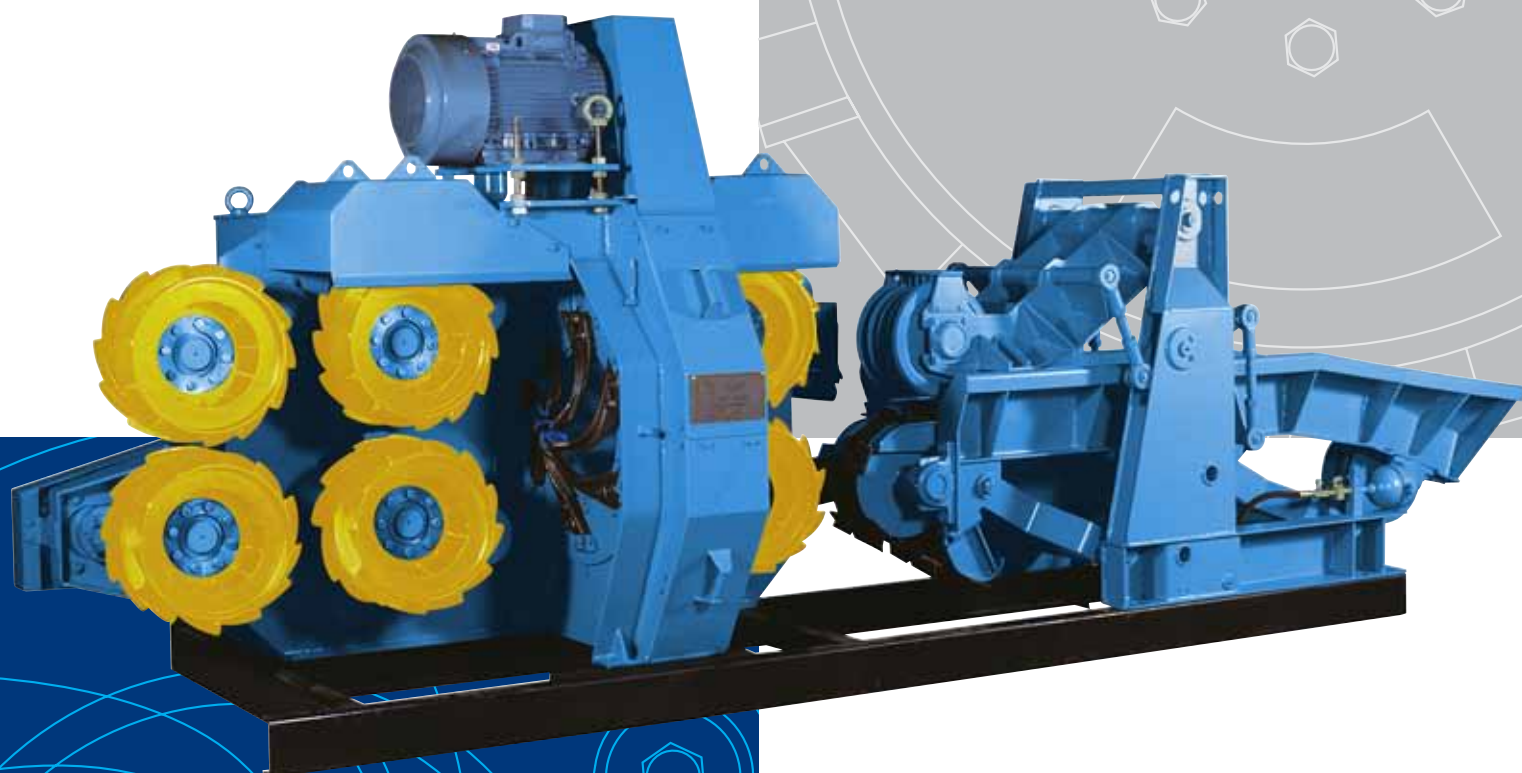


Окорочный станок для окорки тонкомера

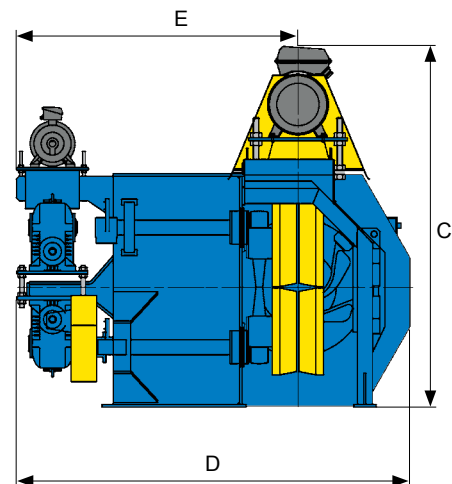
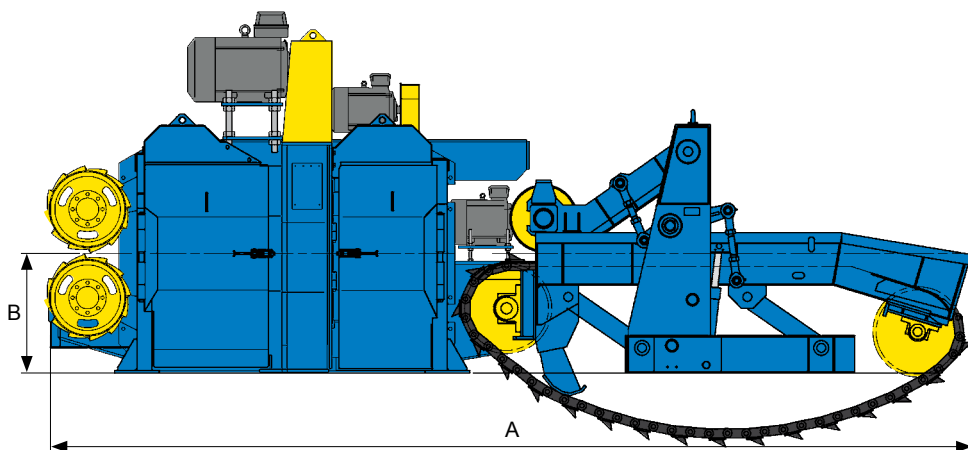
VK450
VK450HD
VK450SL
VK450HDSL



VK450



специалист по окорке



Окорочный станок для окорки тонкомера

- Наиболее востребованный на рынке роторный окорочный станок для окорки тонкомера
- Закреплённый на корпусе окорочный ротор; центровка бревна подающим транспортёром
- Полностью автоматизированный станок – присутствие оператора не требуется

Окорочный ротор с гидравлическим прижимом ножей

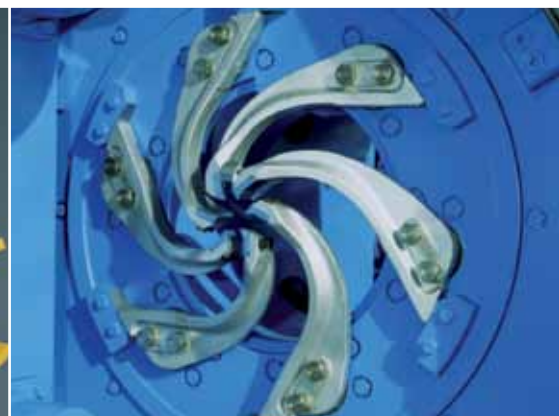
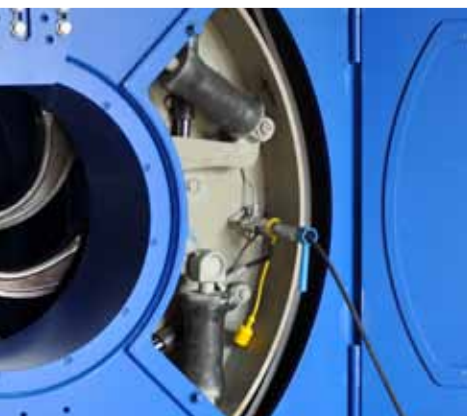
- Традиционный тип ротора. Прижим ножей достигается с помощью гидравлического давления на пружину ножа – регулировка давления производится с помощью отдельного ручного насоса.
- Окорочные ножи расположены на выходе из ротора – форма ножей облегчает открывание
- Конструкция ножей – кованный стальной корпус и сменные режущие пластины
- Простая конструкция ротора облегчает обслуживание

Подающий транспортёр с автоматической центровкой бревна

- Подающий транспортёр «VK» с автоматической центровкой по вертикали и по горизонтали направляет брёвна равномерно между подающими вальцами – минимальные потери древесного волокна
- Транспортёр оснащён гидравликой предварительного открывания прижимной заслонки – в первую очередь облегчается подача тонкомера

Подающие вальцы со сменными рёбрами (FibreMax)

- Предлагаются рёбра трёх (3) типов: плоскогранное, усиленное и с шипами
- Простота обслуживания подающих вальцов – специальная подготовка не требуется
- Рёбра не повреждают древесину – выше качество щепы
- Вальцы с шипами лучше удерживают мёрзлые брёвна – потери древесного волокна минимальны



Технические характеристики		VK450	VK450 HD	VK450 SL	VK450 HDSL
A	мм	6 260	6 260	6 945	6 945
B	мм	800	800	800	800
C	мм	2 400	2 400	2 400	2 400
D	мм	2 640	2 640	2 640	2 640
E	мм	1 890	1 890	1 890	1 890
Диаметр окорки	мм	80 - 480	80 - 480	80 - 480	80 - 480
Мин. длина бревна	мм	2,2	2,2	1,7	1,7
Масса	кг	13 500	14 400	13 900	14 500

В связи с постоянным развитием оборудования технические характеристики станка могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

Гидравлика подающих вальцов

- Каждая пара вальцов оснащена собственной системой гидравлики с аккумулятором давления – уровень сжатия вальцов регулируется на каждой паре вальцов отдельным ручным насосом в зависимости от диаметра бревна
- Простая схема гидравлики облегчает обслуживание
- Подающие вальцы можно оснастить активной гидравликой с регулировкой давления непосредственно с панели управления – данная система позволяет увеличить скорость подачи без потери древесного волокна

Valon Kone AB
Bollnäs, Швеция

VKS Pte Ltd
Сингапур

VK North America LLC
Spokane, WA, США

ООО Валон Конe
Санкт-Петербург, Россия



Valon Kone Oy
P.O. BOX 29, FI-08101 Lohja, Финляндия
Тел. +358 19 36 061
Факс +358 19 382 729
Эл. почта info@valonkone.com
www.valonkone.com