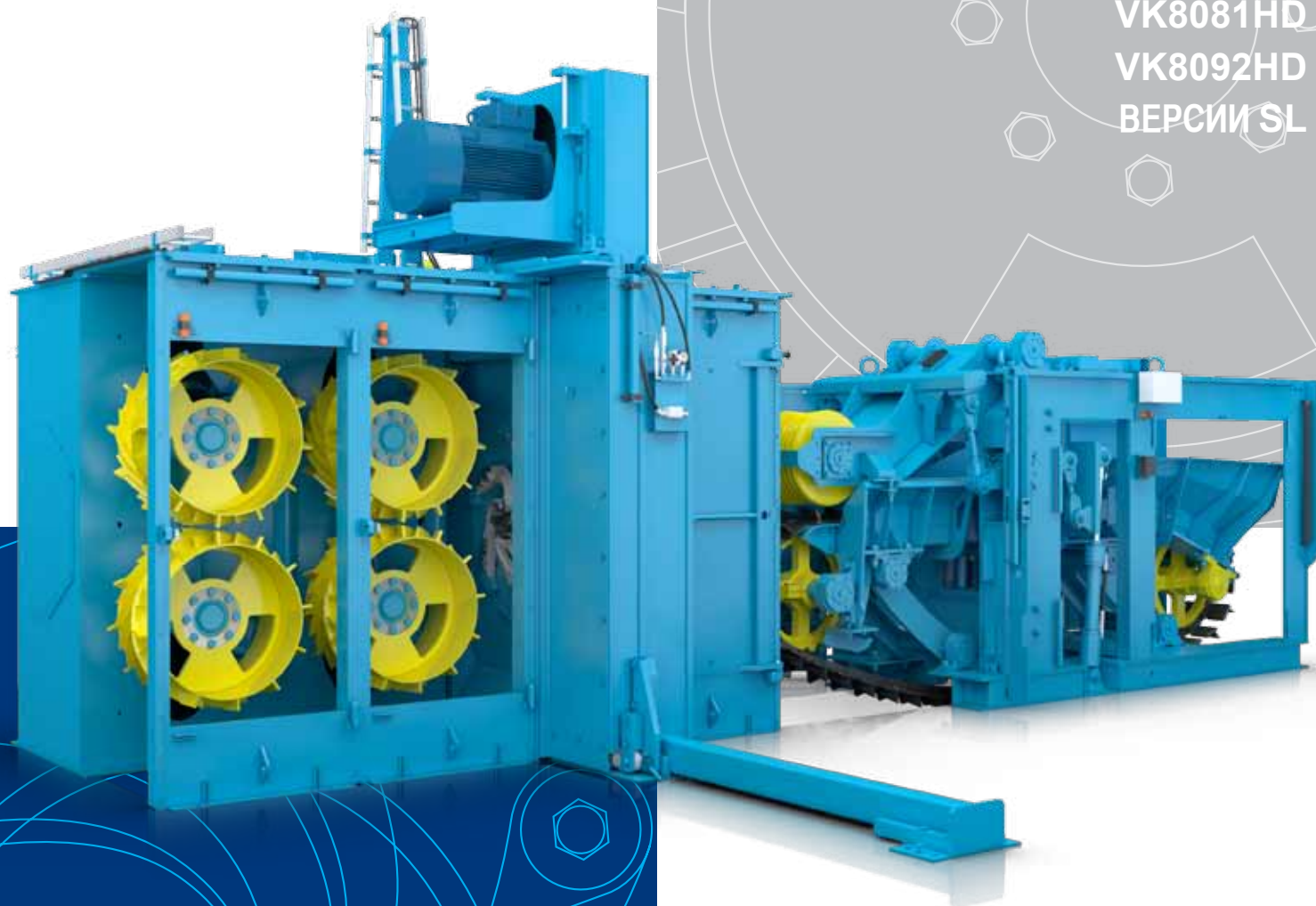


**Окорочный станок для
окорки бревен среднего
и большого диаметра**



VK8062
VK8062HD
VK8082
VK8082HD
VK8056HD
VK8068HD
VK8081HD
VK8092HD
ВЕРСИИ SL

Серия VK8000

Окорка одним ротором



специалист по окорке



Станок для окорки бревен среднего и большого диаметра

- Окорочный станок VK нового поколения, разработанный для нужд современного производства – VK8000 с самым мощным корпусом (подающий валец Ø 86 см)
- Стандартное исполнение включает 6 подающих валцов – версия для коротких бревен (SL) с 8-ю валцами
- Модульная конструкция позволяет поэтапное вложение средств – начать с однороторного станка, затем дополнить вторым окорочным и оцилиндровочным ротором.
- Гидравлическое устройство выдвижения ротора – легкое и безопасное техобслуживание

Комплектующие в стандартном или усиленном исполнении

- Важнейшие узлы трансмиссии имеют стандартное или усиленное (HD - heavy duty) исполнение
- При невысоких скоростях надежную подачу бревен обеспечивает стандартное исполнение узлов
- Усиленное исполнение HD для высокоскоростных линий – все ключевые компоненты особо прочные
- Две системы гидравлики подающих валцов – замкнутая гидравлическая система (стандартное исполнение) или т. н. активная гидравлика (усиленное исполнение HD)

Центрирующий подающий транспортёр

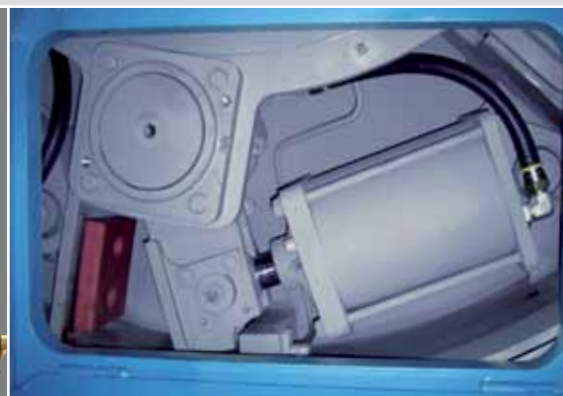
- Подающий транспортер центрует бревна по вертикали и по горизонтали и плавно подает на валцы – потери древесного волокна минимальны
- Оснащен гидравлической системой предварительного открывания заслонки – улучшается подача бревен

Подающие валцы со сменными ребрами (FibreMax)

- Предлагается три типа ребер: плоскогранное, усиленное или с шипами
- Простота обслуживания подающих валцов
- Лучшее удержание бревна без повреждения древесины

Гидравлическая система сжатия подающих валцов

- Замкнутый гидравлический контур для окорки на низких скоростях предполагает собственный гидроцилиндр с аккумулятором давления для каждой пары валцов – постоянное рабочее давление (стандартное исполнение)
- Высокоскоростная окорка требует оснащения валцов активной гидравликой с двухуровневой регулировкой давления и мягким открыванием – давление сжатия поднимается до рабочего после поступления бревна в валцы (усиленное исполнение HD)



Давление прижима окорочных ножей

Существуют две альтернативы оснащения окорочного ротора:

А) Гидравлический прижим ножей

- Прижим ножей создается путем гидравлического растяжения резиновой пружины – давление регулируется с помощью отдельного насоса
- Ножи из ковanej стали – сменные режущие пластины из твердого сплава

В) Пневматический прижим ножей с дистанционной регулировкой

- Давление прижима возникает при поступлении сжатого воздуха
- Конструкция ротора "Air Seal" позволяет дистанционно регулировать давление прижима во время работы
- При останове подачи окорочные ножи автоматически открываются
- Окорочные ножи имеют сварную конструкцию – сменные режущие пластины из твердого сплава
- Особо прочные компоненты обеспечивают высокоскоростную окорку с минимальными простоями и расходами на эксплуатацию.

- Возможна активная гидравлика особой комплектации, позволяющая подающим валцам сохранять положение после выхода бревна – гарантированно снижает воздействие на узлы станка и потери древесного волокна (HD)



Valon Kone AB
Bollnäs, Швеция

VKS Pte Ltd
Сингапур

VK North America LLC
Spokane, WA, США

ООО Валон Коне
Санкт-Петербург, Россия

Valon Kone Oy
P.O. BOX 29, FI-08101 Lohja, Финляндия
Тел. +358 19 36 061
Факс +358 19 382 729
Эл. почта info@valonkone.com
www.valonkone.com