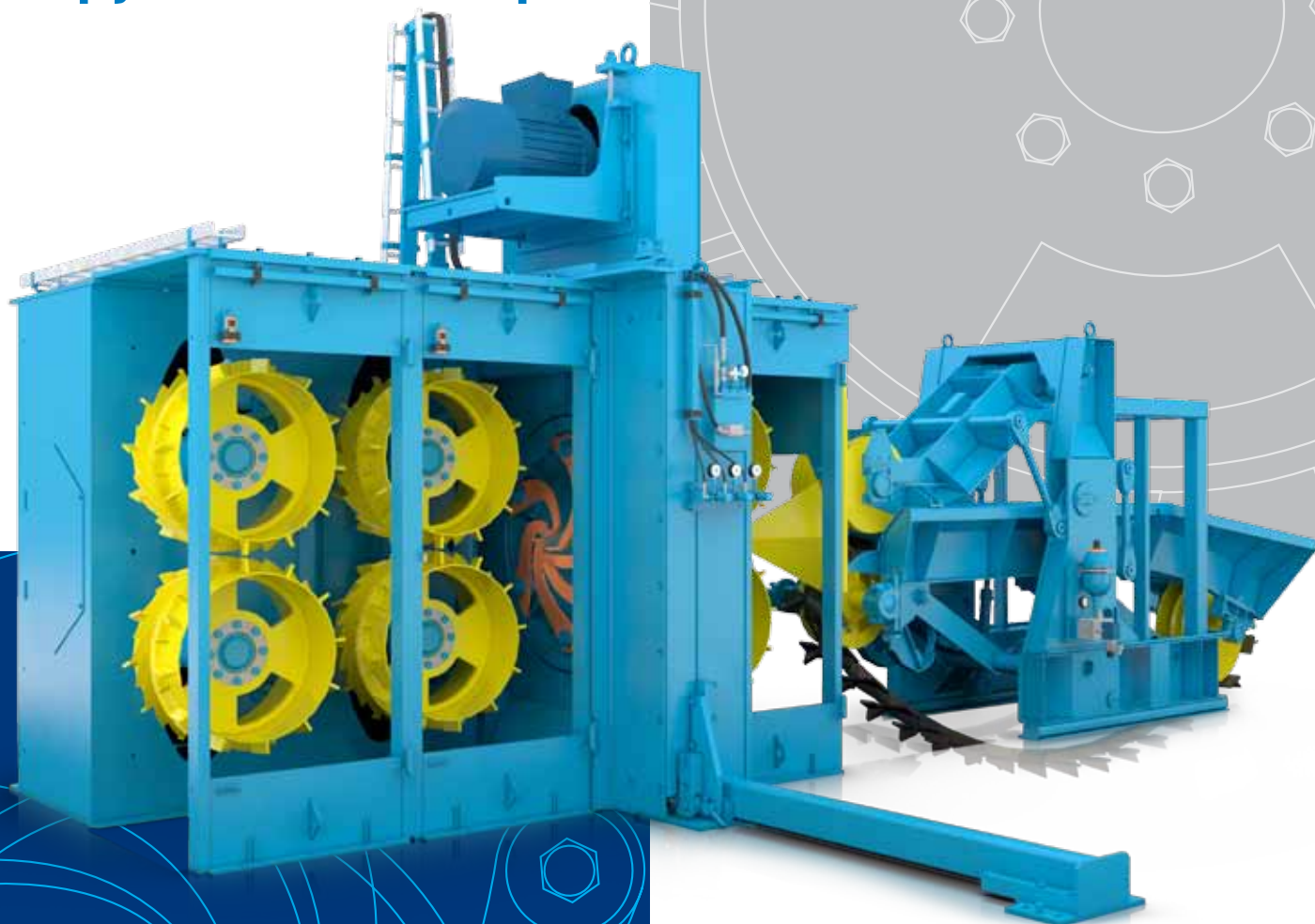


Окорочный станок для окорки бревен крупного диаметра

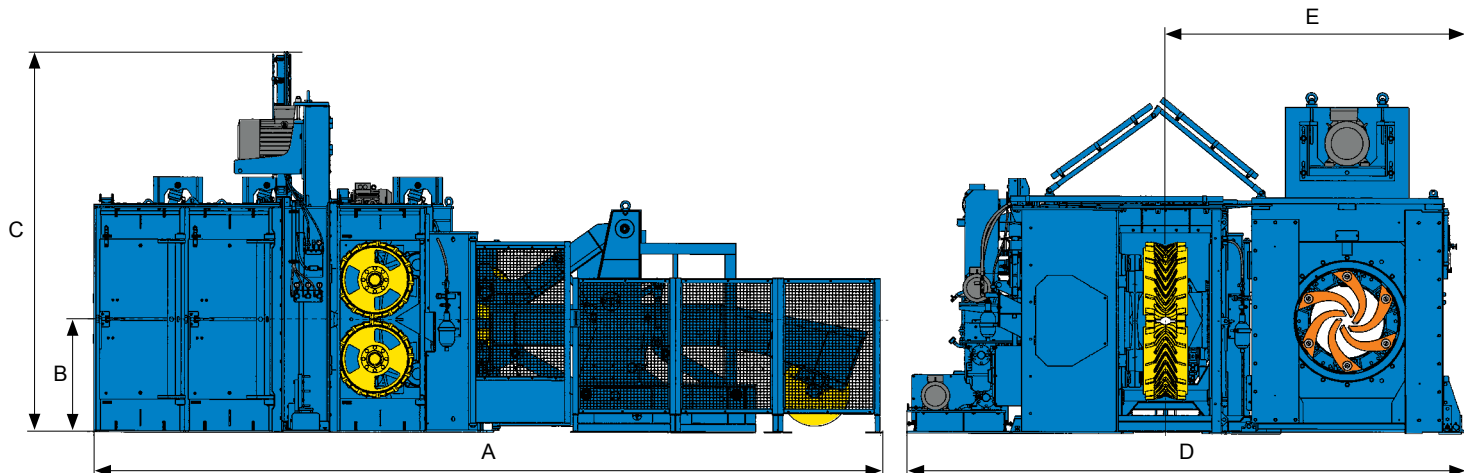


VK8032 PLY
VK8032SL PLY
VK8032HD PLY
VK8032HD SL PLY

VK8032 PLY



специалист по окорке



Окорочный станок для брёвен крупного диаметра

- Самый распространённый на рынке роторный окорочный станок для окорки березы на фанерных комбинатах
- Выпускается с новым модульным корпусом VK8000 с большими подающими вальцами – критические компоненты могут быть выбраны из категорий стандартного или усиленного исполнения
- Закреплённый на корпусе окорочный ротор; центровка бревна подающим транспортером
- Полностью автоматизированный станок – присутствие оператора не требуется

Окорочный ротор с гидравлическим прижимом ножей

- Традиционный тип ротора (32SX). Прижим ножей достигается с помощью гидравлического усилия на пружину ножа – регулировка давления производится с помощью отдельного ручного насоса.
- Окорочные ножи расположены на выходе из ротора – форма ножей облегчает открытие
- Гибкие пружинные окорочные ножи обеспечивают аккуратное окаривание и прекрасное качество окорки - минимальные потери древесины

Подающий транспортер с автоматической центровкой бревна

- Подающий транспортер «VK» с автоматической центровкой по вертикали и по горизонтали направляет бревна равномерно между подающими вальцами – минимальные потери древесного волокна
- Транспортер оснащён гидравликой предварительного открытия прижимной заслонки – в первую очередь облегчается подача брёвен небольшого диаметра

Подающие вальцы со сменными рёбрами (FibreMax)

- Предлагаются рёбра трёх (3) типов: плоскогранное, усиленное и с шипами
- Простота обслуживания подающих вальцов – специальная подготовка не требуется
- Рёбра не повреждают древесину – минимальные потери древесного волокна

Гидравлика подающих вальцов

- В стандартном исполнении каждая пара вальцов оснащена собственным гидравлическим контуром с аккумулятором давления – уровень сжатия вальцов регулируется на каждой паре вальцов отдельным ручным насосом в зависимости от условий



Технические характеристики		VK8032 PLY	VK8032 SL PLY	VK8032 HD PLY	VK8032 HD SL PLY
A	мм	8 505	9 485	8 705	9 685
B	мм	1 240	1 240	1 240	1 240
C	мм	4 200	4 200	4 200	4 200
D	мм	6 105	6 105	6 105	6 105
E	мм	3 255	3 255	3 255	3 255
Диаметр окорки	мм	120-780	120-780	120-780	120-780
Мин. длина бревна	м	2,7	2,2	2,8	2,2
Масса	кг	29 800	34 200	34 600	38 700

В связи с постоянным развитием оборудования технические характеристики станка могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

- Вальцы в усиленном исполнении оснащены активной гидравликой, при этом все подающие вальцы подключены к общей гидравлической системе и блоку питания – гидравлическое давление регулируется с пульта дистанционного управления
- Двухуровневая регулировка давления сжатия минимизирует потери древесины – давление сжатия поднимается до рабочего только когда бревно раскрывает подающие вальцы (усиленное исполнение)



Valon Kone AB
Bollnäs, Швеция

VKS Pte Ltd
Сингапур

VK North America LLC
Spokane, WA, США

ООО Валон Конe
Санкт-Петербург, Россия

Valon Kone Oy
P.O. BOX 29, FI-08101 Lohja, Финляндия
Тел. +358 19 36 061
Факс +358 19 382 729
Эл. почта info@valonkone.com
www.valonkone.com