

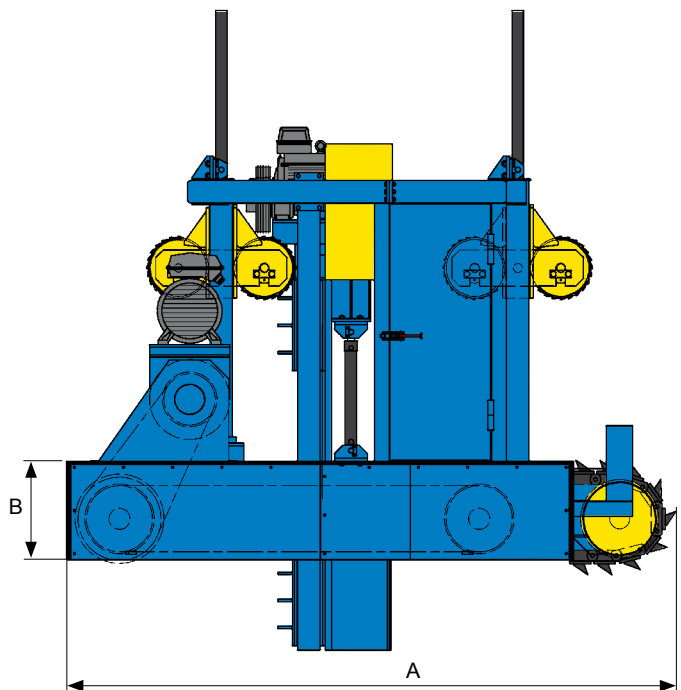
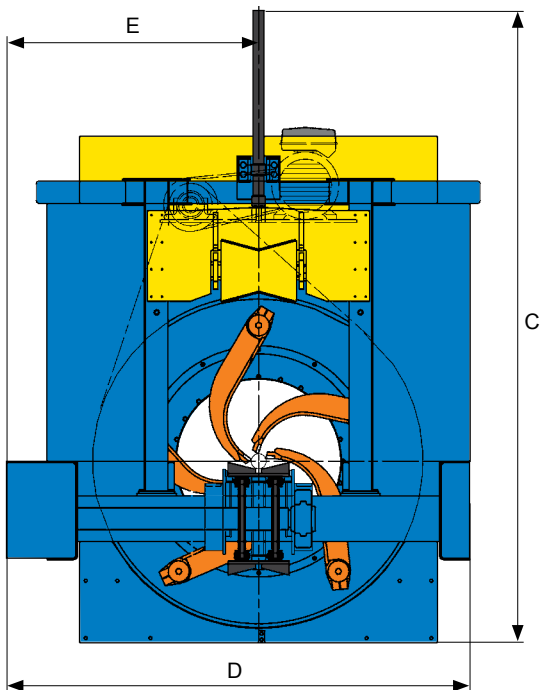
**Окорочный станок
с поднимаемым
ротором для окорки
крупномерных бревен**



**VK90
VK110**



специалист по окорке



Окорочный станок для окорки бревен большого диаметра

- Наиболее востребованный на рынке роторный окорочный станок для линий переработки хлыстов
- Центровка ротора в зависимости от диаметра бревна
- Полностью автоматизированный станок – присутствие оператора не требуется

Окорочный ротор с гидравлическим прижимом ножей

- Традиционный тип ротора. Прижим ножей достигается с помощью гидравлического давления на пружину ножа (в станке VK110 пружина заменена аккумулятором давления) – регулировка уровня давления производится с помощью отдельного ручного насоса

- Окорочные ножи расположены в передней части ротора – форма корпуса ножа облегчает раскрытие ротора
- Конструкция ножа – сварная со сменными режущими пластинами
- Простая конструкция ротора облегчает обслуживание

Автоматическая центровка окорочного ротора и прижимных вальцов

- Гидравлическая центровка ротора и прижимных вальцов – с измерением диаметра бревна перед окоркой с помощью фотоэлементов
- Позиционирование ротора по вертикали с использованием механических датчиков – простота конструкции
- Возможно оснащение станка гидравлическими боковыми направляющими для горизонтальной центровки бревна



Технические характеристики

		VK90	VK110
A	мм	3 200	4 040
B	мм	590	650
C	мм	3 555	4 185
D	мм	2 865	3 150
E	мм	1 500	1 650
Диаметр окорки	мм	100 - 910	120 - 1 090
Мин. длина бревна	м	1,8	2,4
Масса	кг	10 000	16 200

В связи с постоянным развитием оборудования технические характеристики станка могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

Valon Kone AB
Bollnäs, Швеция

VKS Pte Ltd
Сингапур

VK North America LLC
Spokane, WA, США

ООО Валон Коне
Санкт-Петербург, Россия



Valon Kone Oy
P.O. BOX 29, FI-08101 Lohja, Финляндия
Тел. +358 19 36 061
Факс +358 19 382 729
Эл. почта info@valonkone.com
www.valonkone.com