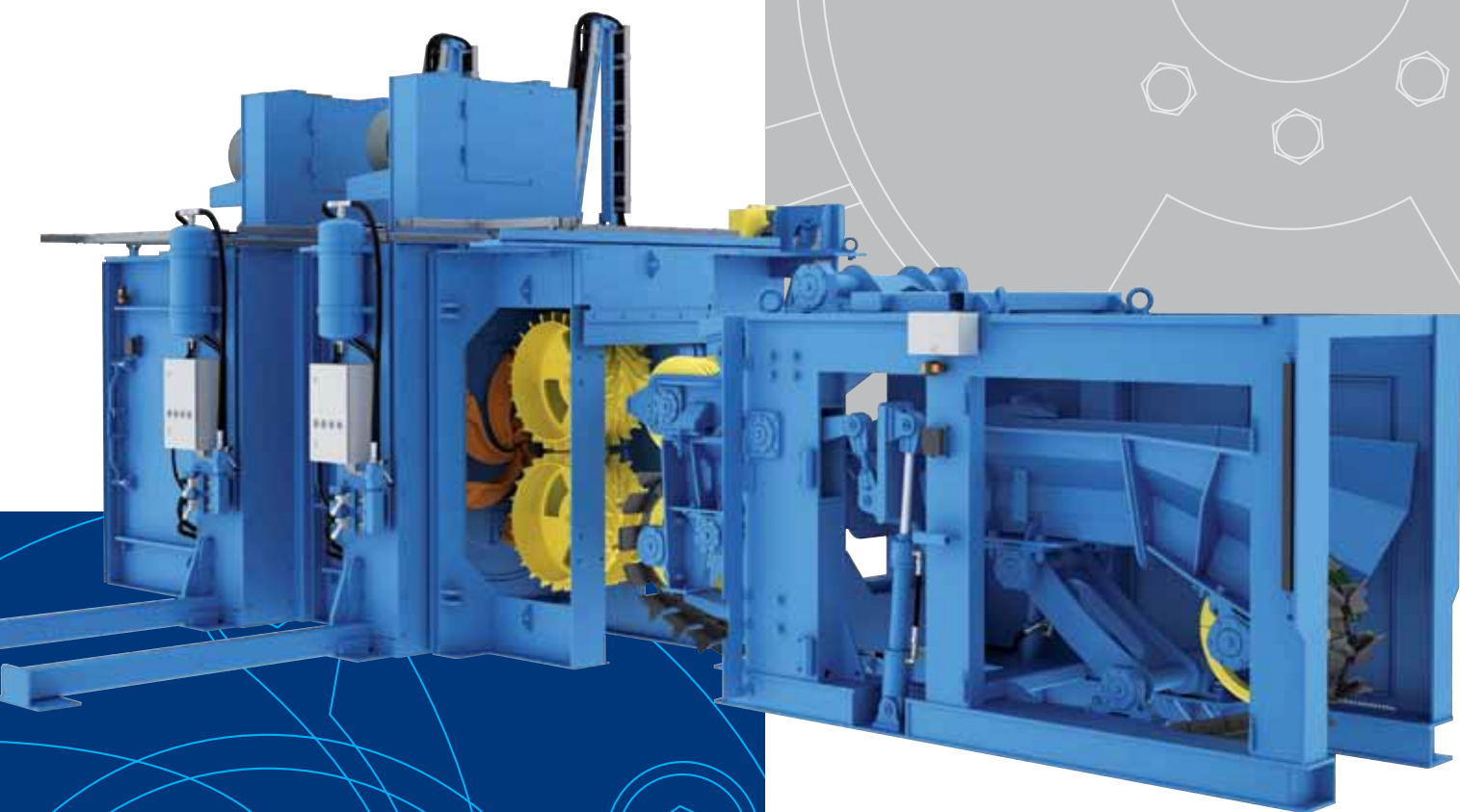


**Rotorbarkmaskin
för snabba
produktionslinjer**



VK5000-serien VK8000-serien

Enkelrotorbarkning

Dubbelrotorbarkning

Reducering i samband
med barkning



barkningsspecialisten

Modern barkningsteknologi –

Barkmaskiner i VK5000- och VK8000-serierna

Den nya generationen VK-barkmaskiner är konstruerad för behoven i en modern produktion. Rammodulen för VK5000 är dimensionerad för mindre och medelgrova stockar, medan VK8000 huvudsakligen används för medelgrova och grövre stockar.

Modulkonstruktionen möjliggör en stegvis investering, i takt med att behovet växer. Första steget är en enkelrotormaskin som vid behov kan kompletteras med en reducerrotor och/eller en barkningsrotor när höga hastigheter eller mycket ren flis behövs. I den kompletta trerotormaskinen kombineras två barkningsrotorer med en reducerrotor.

Utrustningskategorierna Basic och Heavy Duty för matarvalsmoduler

Matarvalsmodulerna för barkmaskinerna i VK5000- och VK8000-serierna har standardkonstruktion med antingen ett eller två valspar. De kritiska komponenterna för kraftöverföring kan väljas som Basic- eller Heavy Duty-utförande (HD). HD-versionen använder extra kraftfulla komponenter som standard, bl.a. växlar, drivaxlar, cylindrar, hävarmar och matarvalsstativ.

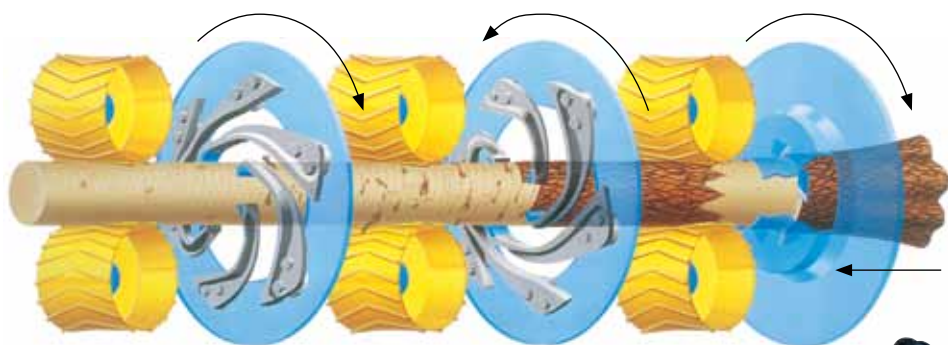
Även hydraulsystem till matarverket kan väljas beroende på matningshastighet. Ett enkelt, slutet hydraulsystem (Basic-version) används vid låg barkningshastighet medan det aktiva hydraulsystemet är den bästa lösningen för höghastighetslinjer (HD-version).

VK-Combi-konstruktion

En VK-Combi-barkmaskin räcker till för alla moderna anläggningar. VK-Combi-maskinen består av en eller två barkningsrotorer, centrerrande inmatningstransportör och matarvalsmoduler med skydds dörrar. Möjlighet finns även till helautomatisk rotreducering.

En barkningsmaskin klarar upp till 1 000 000 m³ timmer per år. Med de motroterande rotorerna (dubbelrotorbarkning) erhålls en mycket ren sågverksflis under alla förhållanden, oberoende av trädslag.

Barkningsrotorn kan vara utrustad med antingen (A) pneumatiskt fjärrkontrollerat knivtryck, eller (B) hydrauliskt knivtryck:



VK8000HD-COMBI-3R

- 1 Inmatningstransportör, VK72
- 2 Rammodul, 8000HD
- 3 Reducerrotor, RE
- 4 Barkningsrotor 1, 5056 (medroterande)
- 5 Barkningsrotor 2, 5056 (motroterande)



en linje, en barkmaskin

A) Barkningsrotor med fjärrkontrollerat pneumatiskt knivtryck

- Rotorns "Air Seal"-konstruktion möjliggör fjärrstyrning av knivtrycket under drift
- En stock kan lämnas i rotorn under drift – knivarmarna öppnas automatiskt när matningen stannar.
- Pneumatiskt knivtryck – effektivt kontrollsystem garanterar tillförsel av luft till barkningsknivarna
- Ett 2-radigt kullager i rotorn garanterar jämn drift – minimal belastning ger lång hållbarhet för lufttätningen
- De starka knivarna är tillverkade av slitstål – knivarmarna har svetsad konstruktion. De utbytbara knivspetsarna har slitdelar av hårdmetall.
- Den starka knivaxeln är dubbelsidigt lagrad med ett 2-radigt lager – belastningen på axeln blir så låg som möjligt

B) Barkningsrotor med hydrauliskt knivtryck

- Knivtrycket åstadkoms genom att hydrauliskt spänna gummifjädern – trycknivån regleras med en separat handpump
- Barkningsknivar är monterade på rotorns utmatningssida – knivarmen är konstruerad för att underlätta uppklätringen
- Kraftiga smidda knivarmar – med utbytbara knivspetsar

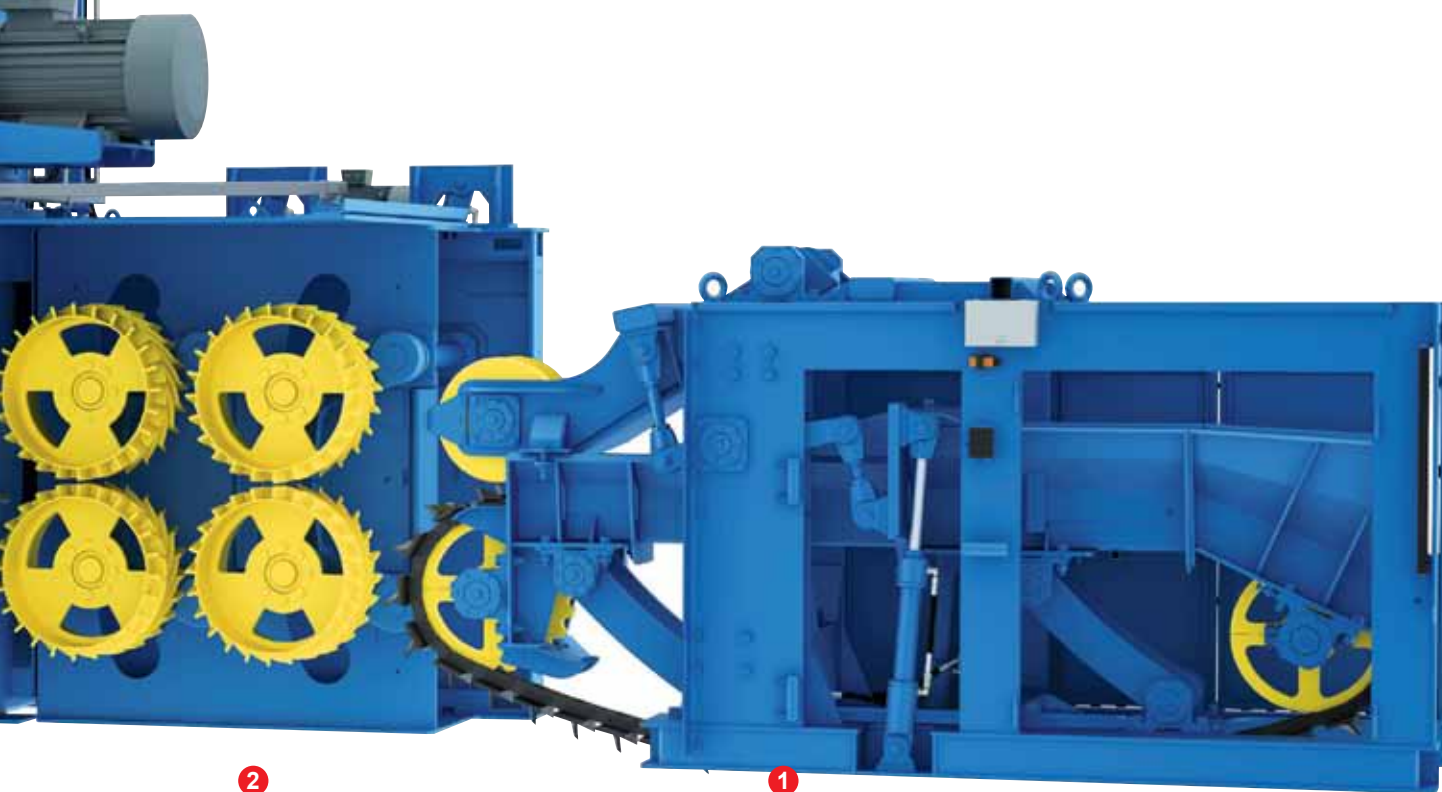
- En speciell rotormodell (32SX) med flexibla knivarmar är avsedd för barkning av björk till plywoodindustrin. Det ger en skonsam barkning med minimal fiberförlust.

Dubbelrotorbarkning

- Motroterande rotorerna – mycket ren flis, även i höghastighetslinjer
- Optimalt underhåll – service av en rotor och knivbyte utan produktionsstopp medan den andra rotorn fortsätter barkningen
- Barkning i två etapper minimerar fiberförlusten

Reducering i samband med barkning

- Reducering förbättrar sågningsresultatet – stockens optimala centrerings höjer utbytet, maximal stockstorlek för sågen
- Reducering utan kapacitetsförlust i såglinjen – reduktion med barkningshastighet, inga onödiga stopp under reduktionen
- Helautomatiskt system – operatörsfritt
- Fast postade reducerstål – RE-ringens diameter väljs efter sågens postning
- Snabbt och enkelt byte av RE-ring med hjälp av hydraulisk bytesautomat

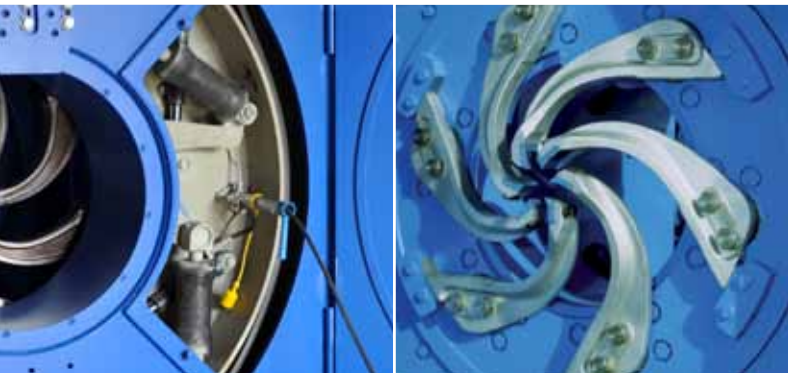
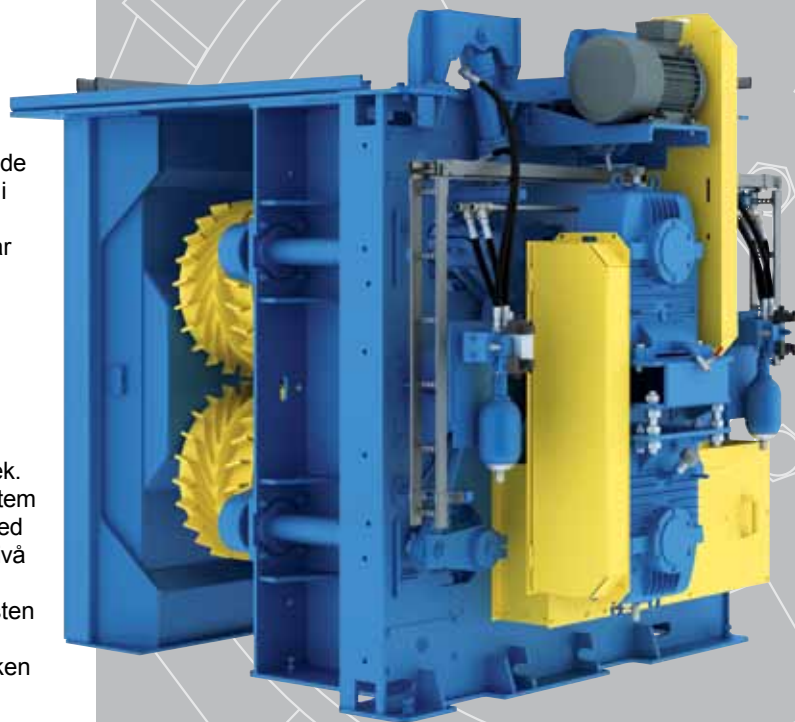


Automatiskt centrerande inmatningstransportör

- Automatiskt, både vertikalt och sidledes, centrerande VK-inmatningstransportör styr stockarna jämnt in i matarverket – minimal fiberförlust
- Transportören är försedd med starka skyddsörrar – med hänsyn till arbetssäkerheten (HD-version)

Hydrauliskt matarvalstryck

- Valsarnas tryck är steglöst reglerbart enligt stockstorleken och barkningsförhållandena.
- I Basic-kategorin har varje valspar ett eget slutet system med tryckackumulator – trycknivån regleras med en separat handpump beroende på stockstorlek.
- HD-versionen är utrustad med ett aktivt hydraulsystem där alla valspar är anslutna till samma system med hydraulaggregat – matarverkets hydrauliska trycknivå väljs från en fjärrkontrollerad panel.
- Matarvalsarnas 2-trycksystem minimerar träförlusten – när stocken kommer in i maskinen har valsarna endast hålltryck och arbetstrycket börjar när stocken är mellan valsarna (HD-version)
- För att göra matningen ännu skonsammare kan systemet utrustas så att valsarna positioneras enligt stockdiametern – skonsammare för maskinen och lägre fiberförluster (HD-version).



Matarvalsar med utbytbara valsribbor (FibreMax)

- Tre olika modeller för olika omständigheter: flat-ribb, vässad-ribb och spik-ribb
- Underlättar underhållsarbeten av matarvalsarna – ingen erfarenhet krävs
- Mindre skador på stocken – mindre fiberskada
- Bättre grepp för frusen stock med spik-ribb – minimala fiberförluster



Valon Kone Oy
Lojo, Finland

VK North America LLC
Saltville, MS, USA

Valon Kone AB
Kvarnvägen 7,
SE-821 43 Bollnäs, Sverige
Telefon +46 278 204 80
info@valonkone.com
valonkone.com