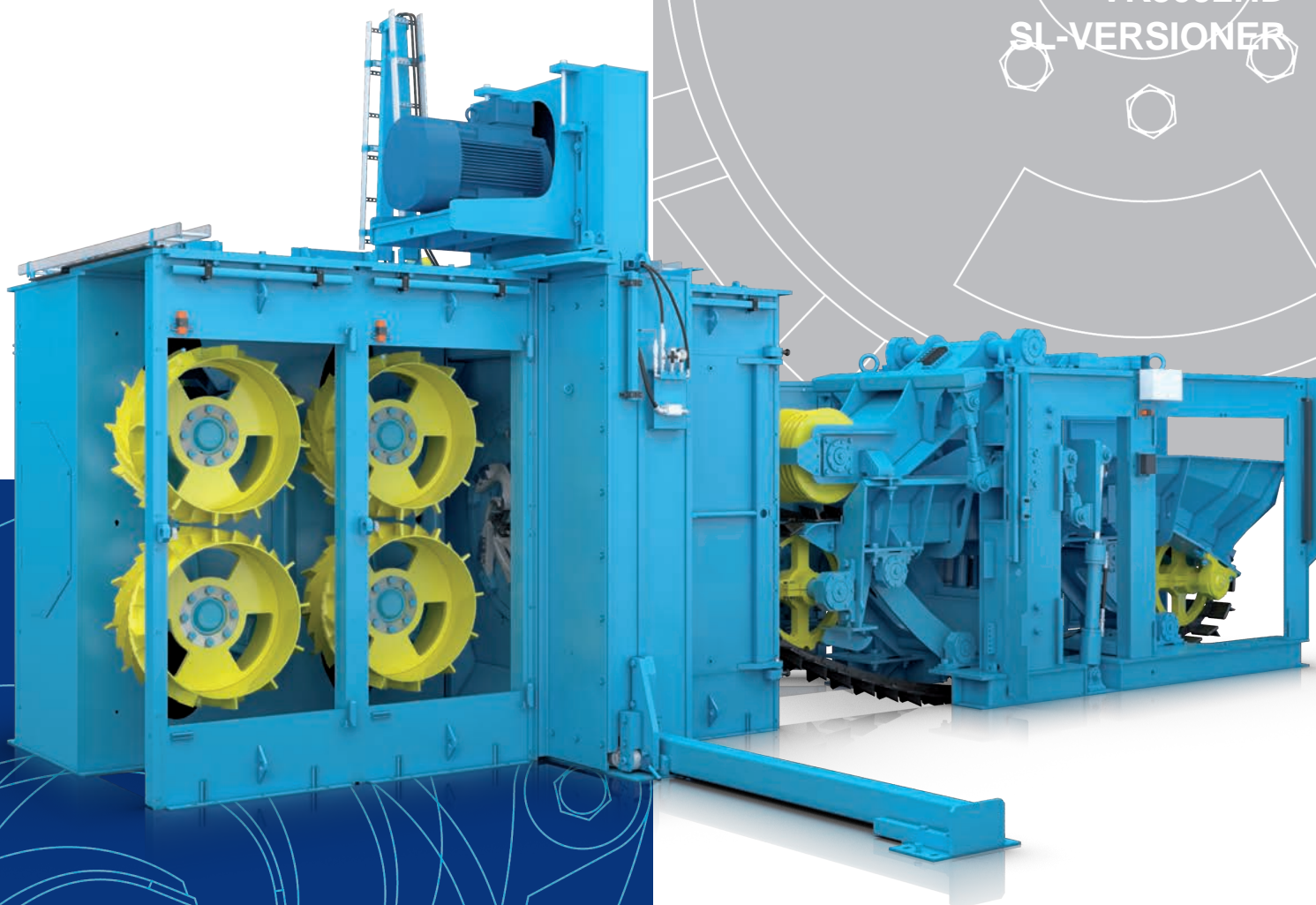


**Barkmaskiner  
med inbyggd rotor  
för medelstora och  
stora stockar**



VK8062

VK8062HD

VK8082

VK8082HD

VK8056HD

VK8068HD

VK8081HD

VK8092HD

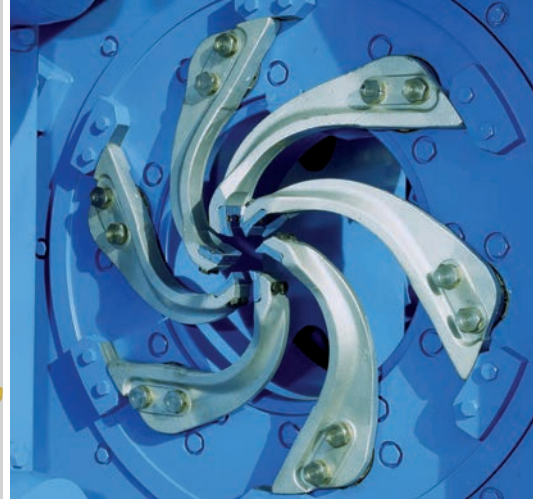
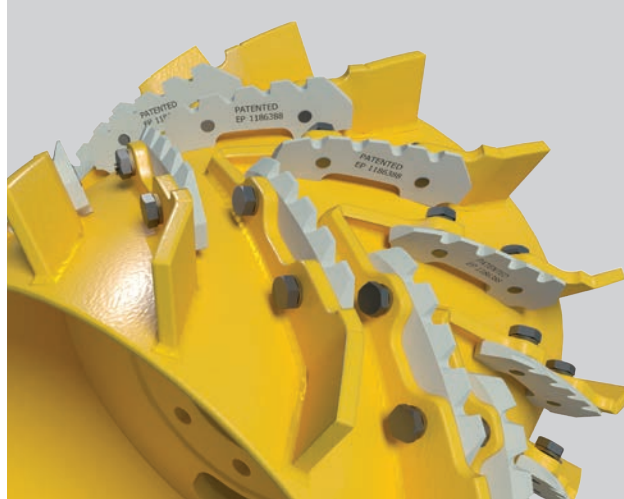
SL-VERSIONER

**VK8000-serien**

Enkelrotorbarkning



*barkningspecialisten*



### Barkmaskiner för medelstora och stora stockar

- Nya generationens VK-barkmaskiner är konstruerade för behoven i en modern produktionsenhet – VK8000-seriens maskin har den största maskinramen (matarvals  $\varnothing$  86 cm) från VK-modellerna
- Grundmodellen med 6 matarvalsar – versionen för korta stockar (SL= short log) med 8 matarvalsar
- Modulkonstruktionen möjliggör en stegvis investering – första steget en 1-rotor maskin, som i ett senare skede kan utrustas med ytterligare en barknings- och/eller reduceringsrotor
- En rotor utrustad med hydrauliskt pull-out -system – möjliggör ett enkelt och säkert underhåll

### Basic- och Heavy Duty -utrustningskategorierna

- De kritiska komponenterna för kraftöverföringen kan väljas från Basic- eller Heavy Duty (HD)-utrustningskategorierna
- Tillförlitlig stockinmatning vid lägre hastigheter med Basic-versionens komponenter
- HD-versionen för höghastighetslinjer med förstärkta komponenter som standard
- Två valbara hydraulsystem till matarvalsarna – slutet (Basic) eller aktivt (HD)

### Centrerande inmatningstransportör

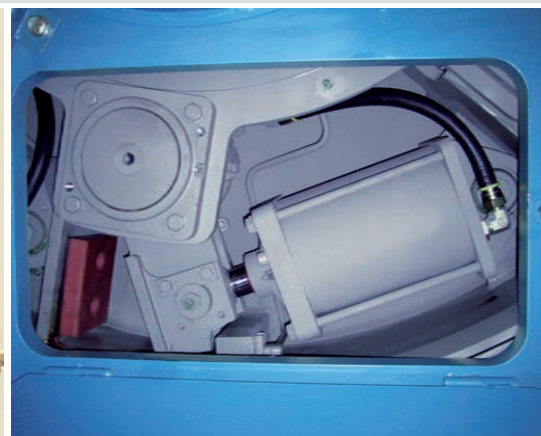
- VK-inmatningstransportören centrerar och styr stockarna jämnt in i matarverket både vertikalt och sidledes – mindre skador på stocken
- Transportörens klaff är utrustad med hydrauliskt föröppnings-system – förbättrar stockinmatningen

### Matarvalsar med utbytbara valsribbor (FibreMax)

- Tre olika modeller för olika omständigheter: flat-ribb, vässad-ribb och spik-ribb
- Underlättar underhållsarbeten av matarvalsarna
- Bättre grepp av stocken utan skärspår på stockytan

### Hydrauliskt matarvalstryck

- Den för lägre hastigheter konstruerade maskinen i Basic-kategorin har varje matarvalspar egen hydraulkrets försedd med tryckackumulatör – dvs. arbetstrycket konstant på
- Barkning i höga hastigheter förutsätter att valsarna i maskinen utrustas med 2-tryck-hydraulsystem, med sk. Soft Opening -funktion – ett högre arbetstryck börjar först när stockändan är mellan valsarna (HD)
- Det aktiva hydraulsystemet är möjligt att utrusta med föröppnings-system för matarvalsarna – garanterar minimal belastning på maskinen samt lägre fiberförluster (HD)



### Barknings knivtryck

Barkningsrotorn kan utrustas alternativt med:

#### A) Hydrauliskt knivtryck

- Knivtrycket åstadkoms genom att hydrauliskt spänna gummfjädern – trycknivån regleras med en separat handpump
- Knivarmen är tillverkad av slitstål – utbytbara knivspetsar av hårdmetall

#### B) Fjärrkontrollerat pneumatiskt knivtryck

- Knivtrycket åstadkoms genom lufttryck hämtat från utsidan av rotorn
- Rotorns "Air Seal"-konstruktion möjliggör fjärrstyrning av knivtrycket under drift
- Knivarmarna öppnas automatiskt när matningen stannas
- Knivarmarna har svetsad konstruktion – utbytbara knivspetsar av hårdmetall
- Höghastighets barkning med låga drifts- och underhållskostnader – förstärkta komponenter som standard



Valon Kone Oy  
Lojo, Finland

VK North America LLC  
Salttillo, MS, USA

Valon Kone AB  
Kvarnvägen 7  
SE-821 43 Bollnäs, Sverige  
Telefon +46 278 204 80  
info@valonkone.com  
valonkone.com